



TELAS Y CINTAS

TELAS

Las propiedades del PTFE sumadas a la excepcional resistencia y durabilidad de la tela de fibra de vidrio dan como resultado telas con una superficie lisa, antiadherente, aislante y muy resistente bajo condiciones de alta temperatura y presión.

Espesores standard: **0.003" (80μ)**, **0.005" (130μ)**, **0.006" (150μ)**, **0.010" (250μ)**.

Se pueden suministrar hasta 0.03" (750μ) de espesor.

Ancho standard: 1mt, se pueden suministrar hasta de 1.5mts.

Largo standard de los rollos: 30mt, se pueden suministrar hasta de 50mts.

TELAS CON ADHESIVO.

El standard es el adhesivo siliconado para alta temperatura que opera con una temperatura máxima de servicio de 260° C (500° F) y una fuerza de adhesión de 40 oz/pulgada de ancho.

Se pueden suministrar con adhesivo acrílico que resiste menor temperatura (180° C) pero tiene mayor fuerza de adhesión (50 oz/ pulgada de ancho).

CINTAS AUTOADHERENTES

Estas cintas son obtenidas a partir de las telas con adhesivo.

Anchos standard: desde 10 a 1000 mm, se pueden suministrar en cualquier medida dentro de este rango.

Largo standard de los rollos: 30mt, se puede suministrar hasta de 50mts.

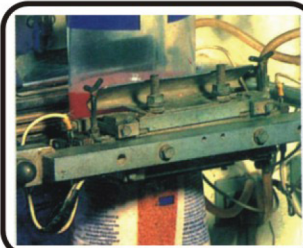
PRINCIPALES PROPIEDADES MECANICAS Y ELÉCTRICAS	80μ	130μ	150μ	250μ
Resistencia a la tensión (lb/plg). Urdimbre/ Trama	70/40	125/120	125/120	250/200
Elongación %	5	5	5	5
Resistencia dielectrica (volts)	4000	4500	6000	7000
Factor de correlación electrolítico (directo)	1.0	1.0	1.0	1.0
Resistencia a la aislación (megohms)	2x10 ⁶	2x10 ⁶	2x10 ⁶	2x10 ⁶

PRINCIPALES PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Resiste temperaturas extremas de 150° C a 260° C.
- Las propiedades antiadherentes no se alteran incluso a altas temperaturas.
- No es tóxico, cumplen con los requerimientos establecidos por la FDA.
- Resistencia al ataque químico para la mayoría de los reactivos y solventes.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Aislante eléctrico.
- Compatible con los rayos ultravioleta, infrarrojos, de alta frecuencia y d microondas cuando estos métodos son utilizados para calentar y secar.
- Flexible.
- Dimensionablemente estable.
- Resistencia a la abrasión .

PRINCIPALES APLICACIONES

- Máquinas selladoras de bolsas de polietileno. • Máquinas envasadoras por termocontracción
- Máquinas envasadoras de alimentos: pastas, galletas, golosinas, granos, semillas, etc.
- Sellado de envolturas de productos lácteos y cárnicos.
- Forrado de charolas en máquinas panificadoras
- En el sellado para el envasado de jabones, detergentes, fertilizantes, vitamínicos, etc.
- Forrando mesas de corte y planchado de vestimenta, evita estática y abrillantado de telas.
- Fabricación de marcos para ventanas de PVC.





Las bandas transportadoras juegan un papel relevante en las industrias manufactureras y de proceso. La selección de una banda confiable, compatible con el proceso, eficiente, es importante cuando la banda esta asociada a una etapa crítica en el proceso de manufactura, como lo es el calentamiento, horneado, secado, enfriado o congelado.

TELA SILICONADA - Ofrece una mayor flexibilidad que la tela de PTFE y características únicas en la superficie de la tela deseable en ciertas aplicaciones.

TELAS DE PTFE ESPECIALES - Resistente al rasgado: A la fibra de vidrio se le da un tratamiento especial para obtener una tela con resistencia al rasgado cinco veces mayor. - **Para trabajos pesados:** Proporciona la requerida durabilidad en aplicaciones con superficies de alto peso, ej.: para la impresion textil.

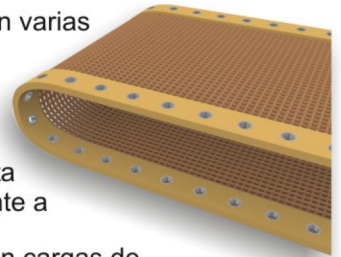
MALLAS DE PTFE - Son tejidos de fibra de vidrio adecuados (mas fuertes que el acero) en varias presentaciones. Combinan un area abierta maxima con una buena resistencia mecánica.

El resultado es un alto nivel de flujo de aire, reduce los consumos de energía y eleva los rangos de secado. Material ideal para la construcción de bandas, tienen propiedades antiadherentes, no contaminan el producto transportado, no son toxicas, son resistentes al ataque químico y pueden ser usadas en hornos infrarojos, de radio frecuencia, ultravioleta o de microondas tanto en calentamiento como en secado. Pueden ser usadas continuamente a temperaturas de hasta 240° C.

MALLAS CONDUCTIVAS - Especialmente recubiertas para ofrecer conductividad, eliminan cargas de estatica durante la operación.

MALLAS DE KEVLAR® CON PTFE - Los tejidos de KEVLAR® ofrecen dureza, firmeza y excepcional estabilidad frente a la temperatura. Es recomendable usar este sustrato cuando se requiere aumentar la resistencia, reducir el peso y/o la vida útil en el desarrollo de bandas. También se puede combinar tejiendo trama / urdimbre con KEVLAR® / fibra de vidrio.

MALLAS DE NOMEX® CON PTFE - Los tejidos de NOMEX® ofrecen una excepcional resistencia a las llamas y al calor. Es recomendable usar este sustrato cuando se requiere mayor aislación eléctrica, resistencia mecánica y estabilidad térmica. Es altamente confiable en las más exigentes aplicaciones. También se puede combinar tejiendo trama / urdimbre con NOMEX® / fibra de vidrio.



MATERIALES Y DESARROLLOS PARA LA MANUFACTURA DE BANDAS

REFUERZOS - Se utiliza un material de 1" de ancho sellado en las orillas de las bandas, minimiza la posibilidad de que los remaches u ojuelos se desprendan. También evita que las orillas se quemen al estar en contacto con alguna parte de la maquinaria.

REFUERZOS POR LOS BORDES - Se utiliza un material de 2" de ancho para formar refuerzos en la parte superior e inferior de la banda. Se utiliza película de PTFE para los refuerzos que son sellados por temperatura. Estos usualmente se utilizan en bandas de malla abierta para prevenir que las orillas se quemen.

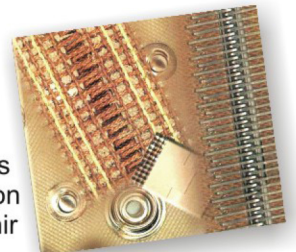
EMPALMES - Existen tres tipos de empalme: Traslape, a tope y con remache. Tanto el empalme de traslape como el de tope son sellados con temperatura en diferentes ángulos. El empalme de remaches ayuda al usuario al montaje de las bandas en la maquina.

TRANSMISION - Las bandas pueden ser montadas sobre poleas de metal. Cuando son muy largas es recomendable cubrir los rodillos con una goma suave de 1/4" de espesor.

TRACCION - Las bandas más largas operan mejor con sistemas de guias automáticos. Las bandas pequeñas trabajan bien con sistemas mecánicos, solo como referencia:

Remaches: Son sujetadores mecánicos instalados en una o ambas orillas. Estos remaches están diseñados para adaptarse a las cavidades maquinadas en la poleas (esto debe ser utilizado solo como mecanismo de tracción y no debe utilizarse para dirigir una banda).

Anillos: Son ojaes metálicos insertados en una o ambas orillas de la banda. Los anillos pueden ser utilizados como aditamentos de guía o de tracción, pero están limitados a ser utilizados en bandas pequeñas.



PRINCIPALES APLICACIONES - Bandas transportadoras para:

- Sellado de paquetes en la industria papelera.
- Maquinas secadoras, engomadoras y estampadoras en la industria textil.
- Hornos de termocontracción.
- Maquinas envasadoras de alimentos.
- Maquinas fusionadoras y planchadoras en la industria de la vestimenta.
- Impresion de logos de prendas de vestir, e impresion litográfica.
- Fabricación de parabrisas y caños de goma para automotores.

